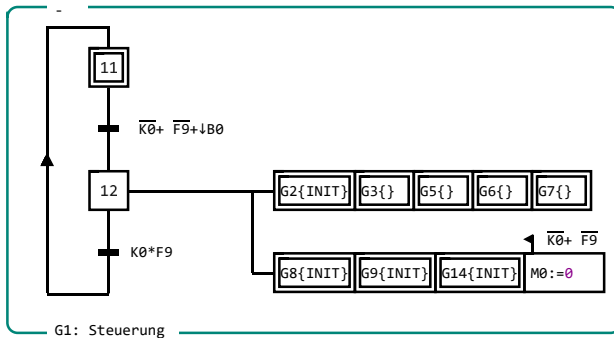
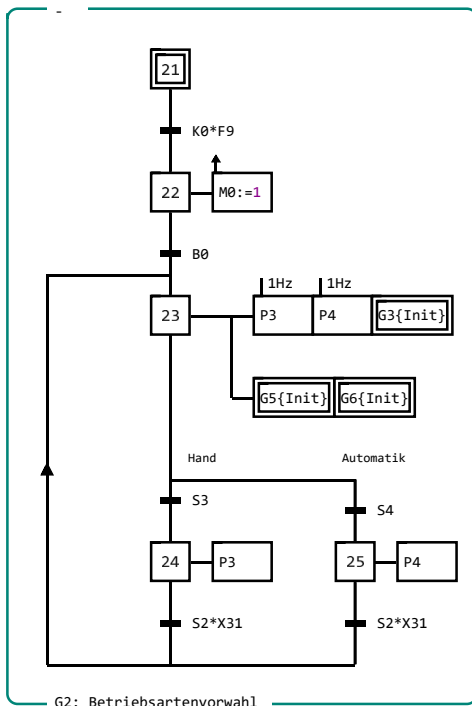


Elektroniker/in für Automatisierungstechnik Teil 2 Sommer 2022

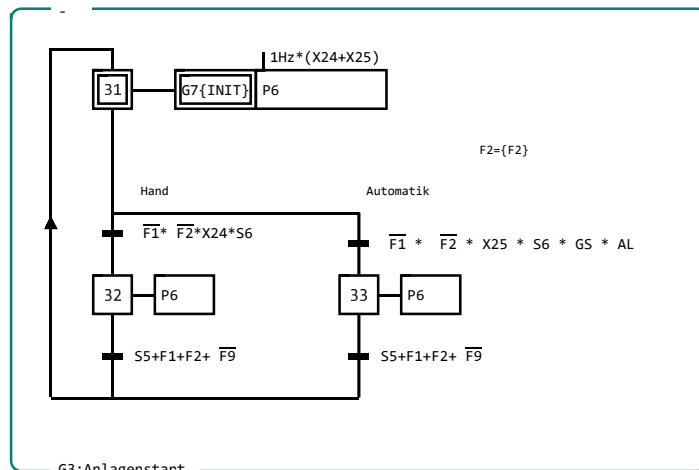
G1: Steuerung



G2: Betriebsartenvorwahl

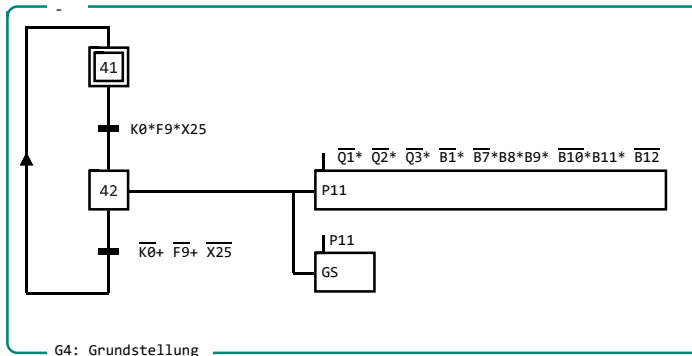


G3: Anlagenstart

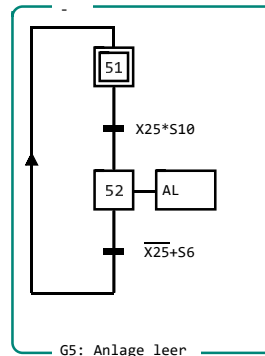


X24: Handbetrieb ist eingestellt.
 X25: Automatikbetrieb ist eingestellt.
 X32: Handbetrieb ist aktiv
 X33: Automatikbetrieb ist aktiv

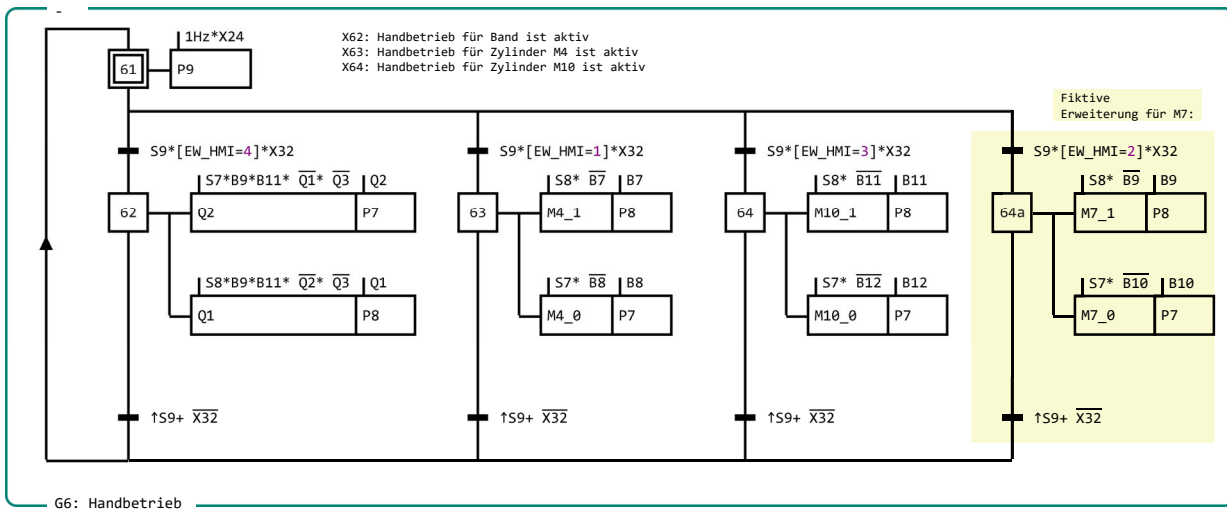
G4: Grundstellung



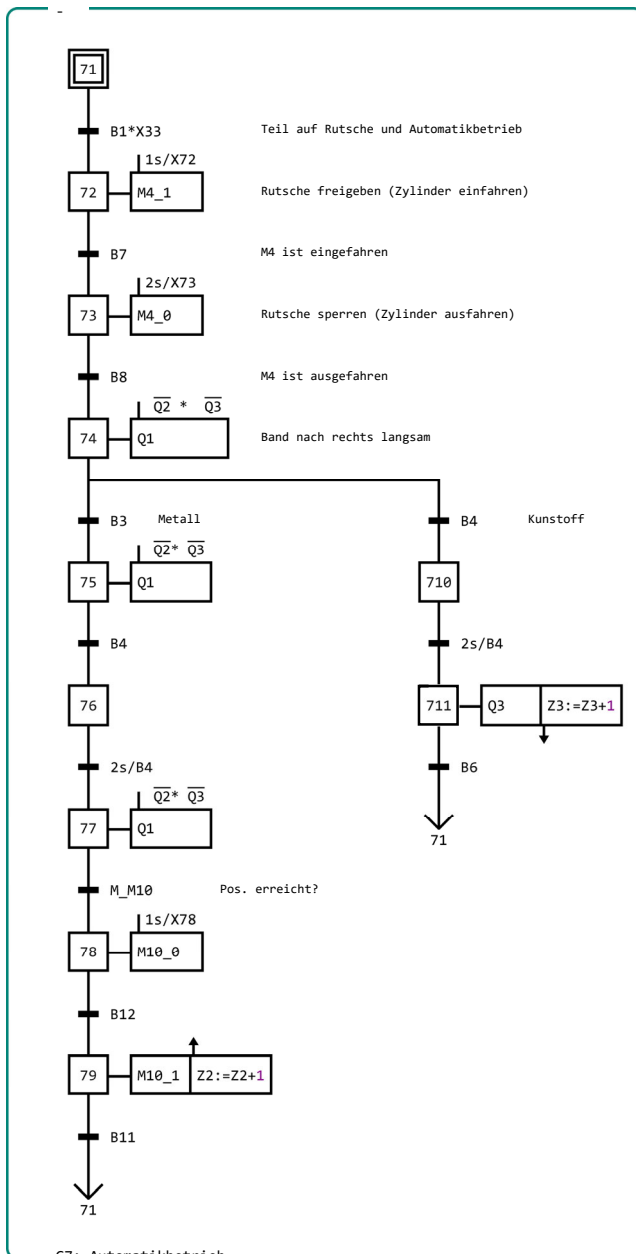
G5: Anlage leer



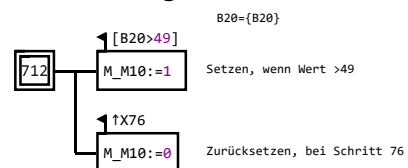
G6: Handbetrieb



G7: Automatikbetrieb

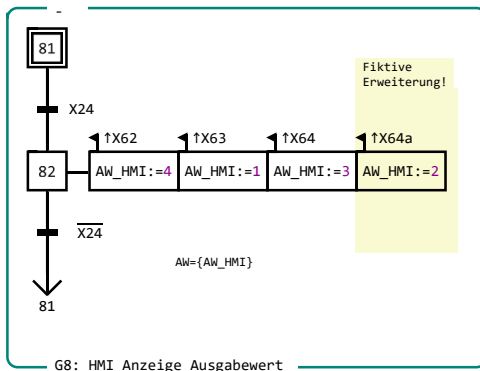


Auswertung Ultraschall-Sensor:



G7: Automatikbetrieb

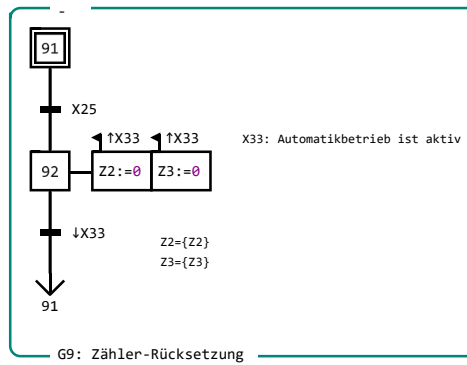
G8: HMI Anzeige Ausgabewert



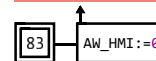
X62: Handbetrieb für Band ist aktiv
 X63: Handbetrieb für Zylinder M4 ist aktiv
 X64: Handbetrieb für Zylinder M10 ist aktiv

X24: Handbetrieb ist eingestellt.
 X25: Automatikbetrieb ist eingestellt.
 X32: Handbetrieb ist aktiv
 X33: Automatikbetrieb ist aktiv

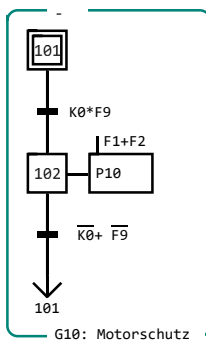
G9: Zähler-Rücksetzung



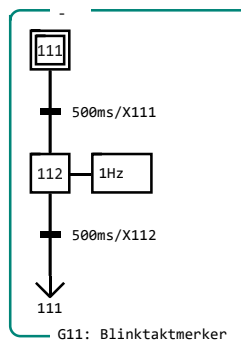
Einmalige Initialisierung:



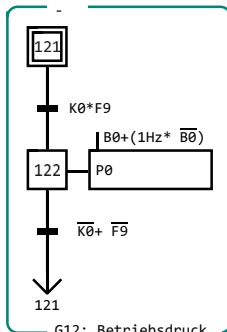
G10: Motorschutz



G11: Blinktaktmerker



G12: Betriebsdruck



G14: Temperaturanzeige

