

Funktion der Anlage:

Die Anlage besteht aus drei Palettierungen mit kleinen, mittleren und großen Paketen. Die Paletten werden zum ersten Regallager transportiert und dort gelagert. (Regallager sind bis zum Regalfach 10 programmiert, sonst dauert es zu lange. Das heißt statt 54 Regalfächer ist bei 10 Regalfächer das Regal voll). Ist das Regallager 1 voll, so werden die Paletten zum Regallager 2 umgeleitet und dort eingelagert. Ist die erste Palette am Regallager 2 angekommen, beginnt Regallager 1 die Paletten auf dem hinteren Transport Rollenband zu entladen. Diese werden zum Aufzug transportiert. Vor dem Aufzug werden die Paletten nach der Höhe gescannt und jeweils in eine Ebene befördert, wo sie dann weitertransportiert werden. Kleine Pakete kommen ganz nach oben Ebene C, die mittleren Pakete kommen in die mittlere Ebene B und die großen bleiben unten in der Ebene A.

Ist das Regallager 1 leer und das Regallager 2 voll, dann wird das Regallager 1 wieder beladen und das Regallager 2 fängt mit der Entladung an usw. usw. Also eine Endlosschleife.

Bedienung:

An der mittleren Palettierung befinden sich zwei Schaltschränke. Am rechten sind drei Zähler für die Teilezählung. Am linken drückt man mit dem Mausbutton auf „Anlage ein“ und dann auf „Start“.

Am Aufzug ist noch ein Schaltschrank mit drei Zähler die nur die Paletten mit ihrer „Bestückung“ zählen.